

TECHNISCHES MERKBLATT

DIESES PRODUKT IST NUR
FÜR DEN FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH BESTIMMT

Spachtel FILL Polyester Spachtelmasse



PRODUKT

Spachtel Fill – Universale - Füll-Polyester-Spachtelmasse.
Härter für Polyester Spachtelmasse.

PRODUKT – BESCHREIBUNG

Hoch Qualitäts- Universal Polyester Spachtel für kleine Reparaturen. Sie verbindet Eigenschaften der Füll und Fine Spachtelmasse.

Zeichnet sich aus durch:

- ✓ Ausgezeichnete Haftfähigkeit auf Metall
- ✓ Leichte Anwendung
- ✓ Glatt nach dem Schleifen.

Farbe – Beige.

Glanzgrad – Matt.

Spez. Dichte – 1,9 kg/L

VOC - GEHALT

VOC für fertige Mischung = 43[g/l].

Das Produkt erfüllt die Anforderung der EU -Direktive (2004/42/EC). Der EU-Grenzwert für diese Produkt (Produktkategorie: B/2) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt max. 250 [g/l].

UNTERGRUND UND OBERFLÄCHENVORBEREITUNG


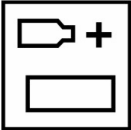



Das Produkt hat eine gute Haftung auf verschiedenen Untergründen. Es kann verwendet werden für:

- ✓ Stahl und Aluminium nach anschleifen und entfetten.
- ✓ Zink Stahl nach anschleifen und entfetten.
- ✓ Angeschliffene Lamine (GFK/GRP), Polyester Spachtelmasse, Acryl und Epoxid Grundierung, alte Lackschichten.

Wir empfehlen Schleifpapier: P80÷P120.

Achtung !: Polyester Spachtelmasse sollte nicht direkt auf reaktive Untergründe, 1K Acryl-Erzeugnisse und Untergründe aus Nitrozellulose auftragen werden.

APPLIKATIONSPROZESS

	<p>Anwendung Universale und Füll Spachtelmasse für schnelle Reparaturen.</p>						
	<table border="0"> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td> <td>Der Anteil</td> </tr> <tr> <td>Spachtelmasse</td> <td>100 Volumenteile</td> </tr> <tr> <td>Härter</td> <td>2 Volumenteile</td> </tr> </table> <p>Komponenten miteinander mischen bis eine einheitliche Farbe des Gemisches erreicht wird.</p>	Mischungsverhältnis	Der Anteil	Spachtelmasse	100 Volumenteile	Härter	2 Volumenteile
Mischungsverhältnis	Der Anteil						
Spachtelmasse	100 Volumenteile						
Härter	2 Volumenteile						
	<p>Applikation Mehrere dünne Schichten auftragen. Vor jeder neuen Schicht anschleifen.</p> <p>Verarbeitungszeit (Topzeit /Potlife) 4-5 Minuten bei 20°C.</p>						
	<p>Aushärtezeit 16-18 Minuten bei 20°C .</p> <p>Temperatur unter 20°C verlängert die Abbindezeit.</p>						
	<p>Schleifen</p> <p>Trockenschleifen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - grob: P80÷P120. - Fein: P120÷P280. 						

WEITERE ARBEITEN

Weitere mögliche Beschichtungen:

- ✓ 2 K Polyester Spachtelmasse.
- ✓ 2 K Spritz Polyester Spachtelmasse.
- ✓ 2 K Acryl Füller.
- ✓ 2 K Epoxyd Füller.

ALLGEMEINE BEMERKUNGEN

- ✓ **Die empfohlene Härtermenge nicht überschreiten!**
- ✓ Während der Arbeit mit 2K Produkten unbedingt persönliche Schutzausrüstung anwenden.
- ✓ Augen und Atemwege schützen.
- ✓ In Gut gelüfteten Räumen verwenden.
- ✓ Werkzeugreinigung sofort nach Gebrauch vornehmen.

***Vorsichtsmaßnahmen:** Hinweise zum sicheren Umgang mit unseren Produkten entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt (MSDS).*

LAGERUNG

An einem trockenen und kühlen Ort aufbewahren. Von Feuerquellen und Wärme fernhalten. Sonneneinstrahlung vermeiden.

ACHTUNG:

1. Nach jedem Gebrauch, Behälter sofort schließen!
2. Härter vor Überhitzung schützen!

GARANTIEZEIT

Spachtel Fill Spachtelmasse – 12 Monate ab Herstellungsdatum.
Härter für Spachtelmasse – 18 Monate ab Produktionsdatum.

Alle technischen Informationen sind auf Basis gründlicher Laboruntersuchungen und langjähriger Erfahrungen zusammengestellt worden. Starke Marktposition befreit uns nicht von ständiger Qualitätskontrolle unserer Produkte. Wir tragen jedoch keine Verantwortung für Endergebnisse im Falle falscher Aufbewahrung oder Verwendung unserer Produkte und für Arbeit, die der guten Gewerkekunst nicht entspricht.

Tel: +49 30 93023418
Fax: +49 30 93023963
E-Mail: info@mj-trans.de
Web: www.mj-trans.de