

# Technische Information

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ

## SPACHTEL ALU



### PRODUKTBESTANDTEILE

Spachtel ALU  
Härter für Spachtel ALU

### PRODUKTBESCHREIBUNG

Polyester - Füllspachtelmasse mit Aluminiumstaub. Das Produkt zeichnet sich durch sehr gute Wärmeleitfähigkeit, ausgezeichnetes Haftvermögen und hohe Flexibilität aus. Die Aluminium-Spachtelmasse eignet sich, dank ihrer einzigartigen Rezeptur, zum Ausfüllen von größeren Schadstellen und zu vibrations- und überhitzungsgefährdeten Elementen.

**Farbe** – dunkelgrau.  
**Glanzgrad** – matt.

### VOC

Der VOC-GEHALT dieses Produkts in der gebrauchsfertigen Mischung beträgt 115 g/L und erfüllt die Anforderungen der EU-Direktive (2004/42/WE). Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt max. 250 g/L VOC.

### Untergrund und Vorbereitung der Oberfläche

Das Produkt kennzeichnet sich durch hohes Haftvermögen und ist für die folgenden Untergründe geeignet:

- Polyester-Lamine,
- zweikomponentige Acryl-Untergründe,
- Metalluntergrund, auch nicht grundiert,
- Stahl,
- verzinkte Stahluntergründe,
- Aluminium,
- alte Lackschichten.

**ACHTUNG:** Spachtelmasse nicht unmittelbar auf reaktive Untergründe, einkomponentige Acryl-Erzeugnisse und Untergründe aus Nitrozellulose auftragen.

Polyester-Lamine entfetten, mit Schleifpapier P80 -P120 trocken anschleifen und nochmals entfetten.


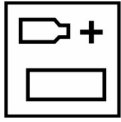


Untergrund entfetten, mit Schleifpapier P220 -P280 trocken anschleifen und nochmals entfetten.

Stahlflächen entfetten, mit Schleifpapier P80 -P120 trocken anschleifen und nochmals entfetten.

Aluminiumflächen entfetten, mit Schleifwolle mattieren und nochmals entfetten.

Alte Lackflächen entfetten, mit Schleifpapier P220 -P280 trocken anschleifen und nochmals entfetten.

### Applikationsprozess

	<p><b>Anwendung</b>          Füllspachtelmasse für Reparaturen von großen Schadstellen.          Besonders empfohlen für Stellen, die häufigen und heftigen Temperaturwechseln oder Vibrationen ausgesetzt sind (z.B. Motorhauben).</p>	
	<p><b>Mischungsverhältnis</b></p> <p>Spachtelmasse          Härter</p>	<p>100 Volumenteile          2-3 Volumenteile</p>
<p>Komponenten miteinander mischen bis eine einheitliche Farbe des Gemisches erreicht wird.</p>		
<p>Verarbeitungszeit (Topfzeit/Potlife) 4-6 Minuten.</p>		
	<p><b>Applikation</b>          Auftragen mit der Spachtelklinge. Maximale Schichtdicke 5 mm.</p>	
	<p><b>Aushärtezeit</b>          20-25 Minuten bei einer Temperatur von 21°C.          10 Minuten bei einer Temperatur von max. 60°C.</p> <p>Unter 20°C ist eine verzögerte Trockenzeit gegeben.</p>	

### WEITERE ARBEITEN

**Trockenschleifen:**

- grob P80 –P120
- fein P120 –P240

**Weitere mögliche Beschichtungen:**

- Polyester- Finishspachtel,
- Polyester-Spritzspachtel,
- Acryl-Grundierungen.

## ALLGEMEINE BEMERKUNGEN

- Während der Arbeit mit 2K Produkten unbedingt persönliche Schutzausrüstung anwenden. Augen und Atemwege schützen.
- In gut gelüfteten Räumen verwenden.
- Werkzeugreinigung sofort nach Gebrauch.
- **Die empfohlene Härtermenge nicht überschreiten!**
- Minimale Arbeitstemperatur +10 °C.

**Vorsichtsmaßnahmen:** Hinweise zum sicheren Umgang mit unseren Produkten entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt.

## Lagerung

Behälter dicht geschlossen an einem trocknen und kühlen Ort aufbewahren. Von Feuerquellen und Wärme fernhalten. Sonneneinstrahlung vermeiden.

Achtung: Nach jedem Gebrauch sind die Behälter sofort zu schliessen!  
Härter vor Überhitzung schützen!

## GARANTIEZEIT

Spachtel ALU - 12 Monate ab Produktionsdatum.

Härter für Spachtel ALU - 18 Monate ab Produktionsdatum.

Alle technischen Informationen sind auf Basis gründlicher Laboruntersuchungen und langjähriger Erfahrungen zusammengestellt worden. Starke Marktposition befreit uns nicht von ständiger Qualitätskontrolle unserer Produkte. Wir tragen jedoch keine Verantwortung für Endergebnisse im Falle falscher Aufbewahrung oder Verwendung unserer Produkte und für Arbeit, die der guten Gewerbekunst nicht entspricht.

**MJ-Trans GmbH**

Tel: +49 30 93023418

Fax: +49 30 93023963

E-Mail: [info@mj-trans.de](mailto:info@mj-trans.de)

Web: [www.mj-trans.de](http://www.mj-trans.de)