

2K Polyester Spritzfüller SPRAY

CHARAKTERISTIK

- Leicht schleifbar
- Haftung auf Metall
- Haftung auf Holz
- Haftung auf Polyester-Spachtelstellen
- Haftung auf GFK-Teilen
- Füllt kleinere und größere Unebenheiten
- Schnelle Durchtrocknung
- Porenfreie Oberfläche

- Nicht für Zink- und Aluminiumuntergründe

EINSATZGEBIET

Zum Ausfüllen von Oberflächenunebenheiten (Schleifspuren, Poren Wölbungen) an Karosserieteilen sowie im PKW- und LKW-Bereich als auch im Fahrzeugbau und bei Reparaturen.

PRODUKTANGABEN

MATERIALDATEN:

- Lieferviskosität bei 20°C: flüssig
- VOC - Gehalt: 2004/42/IIIB (b) (250) <250g/l
- Farbton: grau

VERARBEITUNG

UNTERGRUND: Der Untergrund muss sauber, trocken, fettfrei und angeschliffen sein, um eine optimale Haftung zu erreichen.

Auf folgenden Untergründen sollte kein Spray aufgespritzt werden: Wash Primer, Epoxy Grundierung oder Epoxy Füller. Hier kann es zu chemischen Reaktionen kommen und der Untergrund kann wieder weich werden. Tipp: Bei Einsatz von Epoxy - ein Epoxy auf Wasserbasis verwenden.

Es ist unbedingt erforderlich, Vorversuche durchzuführen.

DOSIERUNG: Zugabe von 3,5 Gew%
CHP-Härter

Eine ungenügende Vermischung kann zu Untervernetzungen und damit zu erhöhter Empfindlichkeit gegenüber Feuchtigkeit führen.

2K Polyester Spritzfüller SPRAY

VERDÜNNER: Die Viskosität des Spritzfüllers ist bereits auf Spritzviskosität eingestellt, sollte jedoch eine dünnere Viskosität (z.B. beim letzten Spritzgang, um über einen glatteren Verlauf die Schleifarbeit zu reduzieren) gewünscht werden, kann bis zu 2,5 % Spray Verdünner zugegeben werden.

AUFTRAG: Fließbecherpistole, Düsendgröße 2 - 3,5 mm Durchmesser, Arbeitsdruck 3 - 4 bar

REINIGUNG: Das Spritzgerät sollte unmittelbar nach dem Spritzvorgang, d.h. innerhalb der Topfzeit mit NC-Verdünnung gereinigt werden.

TOPFZEIT: Bei 18 - 20° C Raumtemperatur, 20 - 30 Minuten.

TROCKENZEIT: Raumtemperatur: 20° C, 3 - 5 Stunden Raumtemperatur: 40° C, 60

Minuten Raumtemperatur: 60° C, 30 Minuten Raumtemperatur: 80° C, 15 Minuten

Vor Einwirkung der Wärme ist in jedem Fall eine Abdunstungszeit von etwa 15 Minuten einzuhalten.

SCHLEIFBARKEIT: Im Anschluss an die vorgegebenen Trocknungszeiten. Polyester-Spritzfüller ist wegen der hohen Wasserempfindlichkeit trocken zu schleifen. Sollte jedoch naß geschliffen werden, muß dem eingedrungenen Wasser ausreichend Zeit zum Verdunsten gegeben werden.

LAGERUNG: Ca. 6 Monate bei 18 - 20° C im geschlossenen Originalgebinde

SICHERHEITSHINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat.