

TECHNISCHES MERKBLATT

**DIESES PRODUKT IST NUR
FÜR DEN FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH BESTIMMT**

2K MS Klarlack 2:1

CHARAKTERISTIK

Ein variabler Klarlack für Lackierungen im Industriebereich

- Tiefer Glanz
- Hervorragende Wetterbeständigkeit
- Glatter Verlauf
- Universell einsetzbar Klarlack für beste Ergebnisse mit einer Qualität für das perfekte Finish.



EINSATZGEBIET

- 2K Klarlack für das Lackieren von Industrieteilen und für die industrielle Anwendung
- Mischverhältnis 2:1
- Sehr gute Durchtrocknung
- Einfache Polierbarkeit
- Für wasserbasierende und konventionelle Basislacke

PRODUKTANGABEN

MATERIALDATEN

Dichte bei 20°C: 0,96 ± 0,02

Verbrauch: 5 m²/l

V.O.C.-Gehalt: < 550 g/l (spritzfertig) Farbton: Farblos

VERARBEITUNG

Untergrund: Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein

Mischungsverhältnis: 2:1

100 Teile 2K MS Klarlack

50 Teile 2K MS Härter für 2K MS Klarlack

Mischungsverhältnis nach Gewicht:

97 g A-Komponente

49 g B-Komponente standard, fast und slow.

Es wird dringend empfohlen, im System zu arbeiten. Bei Verwendung von systemfremden Verdünnungs- und Härtermaterialien können Trocknungs- und Haftungsprobleme nicht ausgeschlossen werden.

Topfzeit

bei einer Raumtemperatur von 20°C: Härter Standard: ca. 2 Stunden

Härter Slow: ca. 2 Stunden

Härter Fast: ca. 1,5 Stunden

Spritzviskosität: DIN 4 20°C – 14 - 16 Sekunden Pistoleneinstellung: Fließbecherpistole

Düsendurchmesser: 1,2 mm

Spritzdruck (bar): die empfohlenen Angaben des Herstellers beachten

Auftrag:

Anzahl der Schichten: 2

Zwischenablüftzeiten

zwischen den Spritzgängen bei 20°C: Härter Standard oder Fast: 5 Minuten

Härter Slow: 5 - 7 Minuten

Ablüftzeit

vor Ofentrocknung oder IR – Trocknung bei 20°C: Härter Standard oder Fast: 5 Minuten

Härter Slow: 5 - 7 Minuten

Gesamtschichtstärke (Trockenfilm): 50 – 60 µ

Trockenzeit:

bei 20°C

Härter Slow: ca. 24 Stunden Härter Standard: ca. 24 Stunden Härter Fast: ca. 24 Stunden

bei 60°C

Härter Slow: ca. 45 Minuten Härter Standard: ca. 30 Minuten Härter Fast: ca. 20 Minuten

Trocknung

IR - Trocknung kurzweilig: Härter Slow: ca. 12 Minuten

Härter Standard: ca. 10 Minuten

Härter Fast: ca. 8 Minuten

Tatsächliche Angaben der Trockenzeiten variieren je nach Gesamtschichtstärke. Bei Lufttrocknung Mindesttemperatur 15°C.

Forcierte Trocknung wird empfohlen.

Lagerung:

An einem geschützten, kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes:

12 Monate ab Herstellungsdatum.

Bei mehr als 12 Monaten empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.

SICHERHEITSHINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert worden sollte.

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.