

TECHNISCHES MERKBLATT

DIESES PRODUKT IST NUR
FÜR DEN FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH BESTIMMT

2K Acryl Füller 5:1



PRODUKTE

Acrylgrundierung 5:1
Härter für Acrylgrundierung 1:5
Verdünnungsmittel für die Acrylprodukte

PRODUKTBESCHREIBUNG

Ein Produkt von hoher Qualität zum Grundieren von allen Flächen. Es garantiert gute Verlaufseigenschaften und eine exakte Deckung der grundierten Fläche. Es härtet schnell, auch bei einer dicken Schicht und lässt sich ausgezeichnet schleifen. Die Grundierung besitzt sehr gute Fülleigenschaften. Sie garantiert ein ausgezeichnetes Aussehen und Dauerhaftigkeit der Schicht des betroffenen Untergrundes.

Farbe – Weiss, Grau, Schwarz
Glanzgrad – matt

VOC

Der VOC*-GEHALT dieses Produkts in der gebrauchsfertigen Mischung beträgt 534 g/L bei Viskosität 22 Sekunden (DIN 4 mm) bei 20 °C und erfüllt die Anforderungen der EU-Direktive (2004/42/WE). Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: B/3) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt max.540 g/L VOC.

UNTERGRUND UND UNTERGRUNDVORBEREITUNG


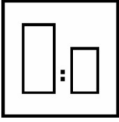
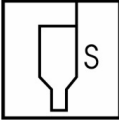

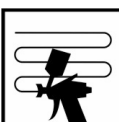
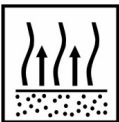

Das Produkt weist gute Haftfähigkeit an verschiedenen Flächen auf. Es kann aufgetragen werden auf:

- Metallflächen, auch ungrundierte Metalle,
- Stahl- oder Aluminiumflächen,
- Polyesterspachtelmassen,
- alte Lackflächen,

Die Metallfläche sollte vorher geschliffen und gereinigt werden.

Die Stahlfläche ist vorher zu entfetten mit der Reaktionsgrundierung grundiert werden.

APPLIKATIONSVORGANG

	Anwendung Bei allen Reparaturen als Füller oder Grundanstrich.	
	Mischungsverhältnis Grundierung Härter Verdünnungsmittel Die Komponenten sollten gemischt werden, bis eine einheitliche Farbe erlangt wird.	
	Spritzviskosität Ca. 22-24 Sekunden DIN 4 bei 20°C Lebensdauer des Gemisches 2 Stunde bei 20°C	
	Art der Pistole Düsengröße - 1.6÷1.9mm Arbeitsdruck – nach Hinweisen des Herstellers	
	Anzahl der Spritzgänge 2-3 volle Trockenschichtdicke = 150 um	
	Ablüftzeit - zwischen den Spritzgängen - vor Durchwärmen	10-15 Minuten ca.15 Minuten
	Härtezeit - spezifische Trockenheit bei 20 °C – nach ca. 3 h - spezifische Trockenheit bei 60 °C – nach ca. 30-40 Min. Unter 20°C ist eine verzögerte Trockenzeit gegeben.	

SCHLEIFEN

Nach dem Härten ist die Fläche zu schleifen:

- mechanisches Trockenschleifen – Papierstärke P320-P500
- manuelles Trockenschleifen – Papierstärke P280-P320
- mechanisches Nassschleifen – Papierstärke P600-P1000
- manuelles Nassschleifen – Papierstärke P600-P800

ALLGEMEINE BEMERKUNGEN

- Bei der Arbeit mit den Produkten 2K ist es notwendig eine einsatzfähige Schutzausrüstung zu benutzen. Die Augen und Atemwege sind zu schützen.
- Die Räume müssen gut gelüftet werden.
- Die Pistolen und Werkzeuge sind direkt nach der Applikation des Produktes zu reinigen.
- **Es ist untersagt, die empfohlenen Härterdosen zu überschreiten!**

Bemerkung: Für die Sicherheit sind die im Sicherheitsdatenblatt für gefährliche Stoffe enthaltenen Informationen für das gegebene Produkt zu befolgen.

LAGERUNG

Das Produkt sollte im dicht geschlossenen Behälter, in trockenen und kühlen Räumen, weit von Feuerquellen, Wärme und Sonnenstrahlen gelagert werden.

Bemerkung: Nach jedem Gebrauch sind die Behälter sofort zu schließen! Der Härter muss vor Frost und Feuchtigkeit geschützt werden!

GARANTIEDAUER

Acrylgrundierung 5:1 – 12 Monate ab Herstellungsdatum.

Härter für die Acrylgrundierung 1:5 – 9 Monate ab Herstellungsdatum.

Alle technischen Informationen sind auf Basis gründlicher Laboruntersuchungen und langjähriger Erfahrungen zusammengestellt worden. Starke Marktposition befreit uns nicht von ständiger Qualitätskontrolle unserer Produkte. Wir tragen jedoch keine Verantwortung für Endergebnisse im Falle falscher Aufbewahrung oder Verwendung unserer Produkte und für Arbeit, die der guten Gewerbekunst nicht entspricht.

MJ-Trans GmbH

Tel: +49 30 93023418

Fax: +49 30 93023963

E-Mail: info@mj-trans.de

Web: www.mj-trans.de